# (株)ヨシハラ 成形機仕様一覧表

2024.01.15時点

| 成形担当品目 | | モノチューブ<br>GP0544<br>GN9758/9689 | XF | パワステB/R | パワステB/R<br>水ガバナ | XF | GN9993 | FZ<br>GS10030<br>FQ/GN移管品<br>BZ福島移管品 | FQ | FQ<br>GS | GS | GS<br>2ピース |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 取り出し機製造年月 | | 2022.02 | 2022.01 | 2011.11 | 2007.08 | 2017.06 | 2006.04 | 2014.05 | 2011.06 | 2010.08 | 2022.10 | 2018.09 |
| 取り出しメーカー | | ハーモ | ハーモ | ハーモ | ハーモ | ハーモ | ユーシン | ハーモ | ハーモ | ハーモ | ハーモ | ハーモ |
| 取り出し機型式 | | HRXⅢ-80Gb | HRXⅢ-80Sb | HRX-80GWa | HRX-80GW | HRXⅡ-150Gb | RaⅡ-α-150 | HRXⅡ-150Gb | HRX-150Gf | HRX-150Gf | HRXⅢ-150Gb-Ry | HRXⅡ-150Gb-RH |
| 機械番号 | | １号機 | ２号機 | ３号機 | ４号機 | ５号機 | ６号機 | ７号機 | ８号機 | ９号機 | １０号機 | １１号機 |
| 機械メーカー | | 東芝機械 | 住友重機 | 東芝機械 | | 住友重機 | 東芝機械 | 住友重機 | 東芝機械 | | 住友重機 | |
| 機械名称 | | EC75-2A | SE50EVA-C110 | EC40NⅡ-1A | EC40NⅡ-1A | SE100EVA-C250 | EC100-2Y | SE100EV-C250 | EC50SX-1.5Y | EC50SX-1.5Y | SE100EVA-C250 | SE100EVA-C250 |
| 製造年月 | | 2004.03 | 2023.07 | 2011.9 | 2011.09 | 2017.01 | 2000.12 | 2014.05 | 2011.01 | 2010.09 | 2022.12 | 2018.9 |
| 項目 | 単位 | | | | | | | | | | | |
| ｽｸﾘｭｰ径 | φ(mm) | 32 | 25 | 25 | 25 | 28 | 28 | 28 | 25 | 25 | 28 | 28 |
| ｽｸﾘｭｰ材質 | | 耐蝕鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 |
| ｼﾘﾝﾀﾞｰ材質 | | 耐蝕鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 | 耐摩耗鋼 |
| 可塑化能力 | ｋｇ／h | 61 | 26 | 25 | 25 | 37 | 40 | 37 | 25 | 25 | 37 | 37 |
| 射出圧力 | ｋｇ／cm | 2000 | 2160 | 2040 | 2040 | 2896 | 3000 | 2896 | 2810 | 2810 | 2896 | 2896 |
| 最大保圧 | ｋｇ／cm | 2000 | 2160 | 2040 | 2040 | 2896 | 3000 | 2896 | 2810 | 2810 | 2896 | 2896 |
| 最大射出量 | PS (g) | 94 | 49 | 45 | 45 | 83 | 72 | 83 | 51 | 51 | 83 | 83 |
| | cm³ | 102 | 51 | 48 | 48 | 86 | 77 | 86 | 54 | 54 | 86 | 86 |
| 射出率 | cc/sec | 160 | 245 | 196 | 196 | 216 | 123 | 216 | 98 | 98 | 216 | 216 |
| 射出速度 | mm/sec | 200 | 500 | 400 | 400 | 350 | 200 | 350 | 200 | 200 | 350 | 350 |
| ロケートリング径 | φ(mm) | 110 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| ノズルR | R | 15 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| ﾉｽﾞﾙ突出寸法 | mm | 55 | 45 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 | 55 |
| ノズル内径 | φ(mm) | 4.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.5 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 | 2.0 |
| 型締力 | TON | 75 | 50 | 40 | 40 | 100 | 100 | 100 | 50 | 50 | 100 | 100 |
| 型締ｽﾄﾛｰｸ | mm | 300 | 250 | 250 | 250 | 350 | 350 | 350 | 300 | 300 | 350 | 350 |
| ﾃﾞｰﾗｲﾄ | mm | 670 | 600 | 570 | 570 | 800 | 790 | 800 | 770 | 770 | 800 | 800 |
| 最小金型厚 | mm | 150 | 160 | 150 | 150 | 180 | 180 | 180 | 150 | 150 | 180 | 180 |
| 最大金型厚 | mm | 370 | 350 | 320 | 320 | 450 | 440 | 450 | 470 | 470 | 450 | 450 |
| ダイプレート寸法Ｈ×Ｖ | mm | 570×555 | 500×500 | 460×460 | 460×460 | 650×650 | 610×610 | 650×650 | 510×460 | 510×460 | 650×650 | 650×650 |
| タイバー間隔Ｈ×Ｖ | mm | 375×360 | 360×360 | 320×320 | 320×320 | 460×460 | 410×410 | 460×460 | 410×360 | 410×360 | 460×460 | 460×460 |
| ｴｼﾞｪｸﾀｰｽﾄﾛｰｸ | mm | 70 | 70 | 60 | 60 | 100 | 90 | 100 | 70 | 70 | 100 | 100 |
| 作動油量 | L | 電動 | 電動 | 電動 | 電動 | 電動 | 電動 | 電動 | 電動 | 電動 | 電動 | 電動 |
| ヒータ電力 | Ｋｗ | 5.6 | 4.2 | 3.9 | 3.9 | 6.5 | 5.6 | 6.5 | 4.8 | 4.8 | 6.5 | 6.5 |
| 機械寸法 | m | 3.9×1.2×1.6 | 3.6×1.1×1.7 | 3.4×1.1×1.7 | 3.4×1.1×1.7 | 4.5×1.3×1.8 | 4.2×1.3×1.8 | 4.5×1.3×1.8 | 4.0×1.2×1.6 | 4.0×1.2×1.6 | 4.5×1.3×1.8 | 4.5×1.3×1.8 |
| 機械重量 | TON | 3.2 | 2.4 | 2.6 | 2.6 | 4.0 | 4.5 | 4.0 | 3.1 | 3.1 | 4.0 | 4.0 |
| ｵﾌﾟｼｮﾝ | | 高温仕様 | 標準スクリュ | | | 高温仕様 | | 高温仕様 | 高温仕様 | 高温仕様 | 高温仕様 | 高温仕様 |
| ｵﾌﾟｼｮﾝ | | 金型温調回路 | | | | 金型温調回路 | 金型温調回路 | 金型温調回路 | 金型温調回路 | 金型温調回路 | 金型温調回路 | 金型温調回路 |
| ｵﾌﾟｼｮﾝ | | | | | | | 型内ゲート<br>カット回路 | | 型内ゲート<br>カット回路 | 型内ゲート<br>カット回路 | | |
| ｵﾌﾟｼｮﾝ | | | | | | | | | | | | |
| ｵﾌﾟｼｮﾝ | | | | | | | | | | | | |
| ｵﾌﾟｼｮﾝ | ※１．Y-6・9・10　エコマック飢餓供給 | | | | | | | | | | | |
| ｵﾌﾟｼｮﾝ | ※２．Y-5・7・10・11　SL及びフィードスクリュー飢餓供給 | | | | | | | | | | | |